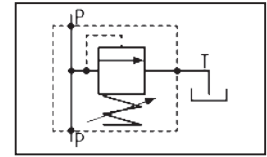


# VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE A CARTUCCIA CON COLLETTORE IN LINEA

*PRESSURE RELIEF VALVE IN LINE*

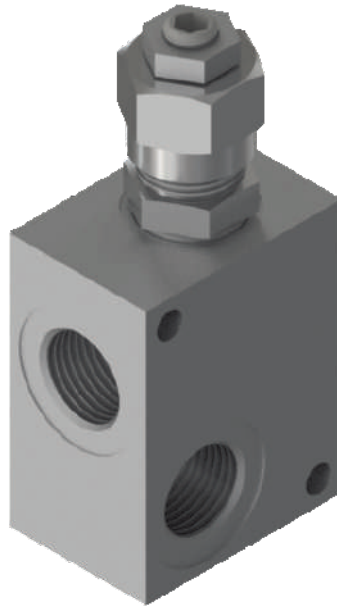
SERIE 80

SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM



VALVOLE E COMPONENTI  
VALVES AND COMPONENTS

VM  
80/C



#### APPLICAZIONE:

È utilizzata per limitare la pressione entro il valore desiderato e permette lo scarico della portata in eccesso al serbatoio. La loro praticità le rende idonee per il montaggio in apposite cavità o utilizzo in blocchi integrati. La valvola è di tipo ad azione diretta.

#### NOTE COSTRUTTIVE:

Cartuccia: acciaio zincato  
Collettore: acciaio zincato  
Componenti interni: acciaio zincato e temprato  
Non ammette trafilamenti.  
Assenza di vibrazioni.  
Portata max: 120 l/min

#### MONTAGGIO e FUNZIONAMENTO:

Collegare il ramo in pressione con l'uscita P e il ramo di scarico al serbatoio con l'uscita T. Quando la pressione P è superiore al carico della molla che agisce sull'otturatore, il flusso in eccesso attraversa la valvola scaricando in T. Per regolare la pressione occorre allentare il dado, avvitare o svitare il grano per aumentare o ridurre la pressione. Quando si raggiunge la pressione desiderata, stringere nuovamente il dado. Importante è rimanere all'interno del campo di regolazione della molla scelta.

#### A RICHIESTA:

Regolazione specifica- Piombatura della registrazione  
Tappo in acciaio.

#### APPLICATION:

The use of this valve is to limit the pressure within the desired value and allows the discharge of the excess flow to the tank. It can be easily assembled in special cavities or in integrated blocks. It is a direct acting type.

#### FEATURES:

Cartridge: zinc-plated steel  
Manifold: zinc-plated steel  
Internal components: zinc-plated and hardened steel  
It does not allow leakage.  
Absence of vibrations.  
Max flow rate: 120 l/min

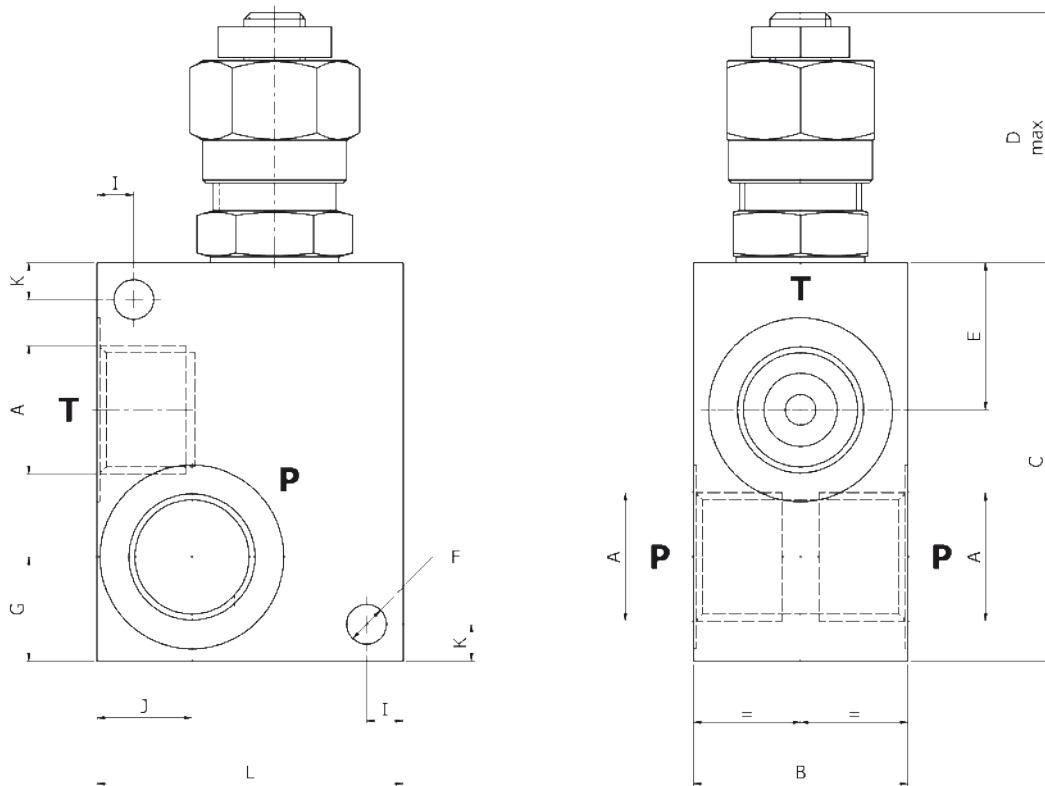
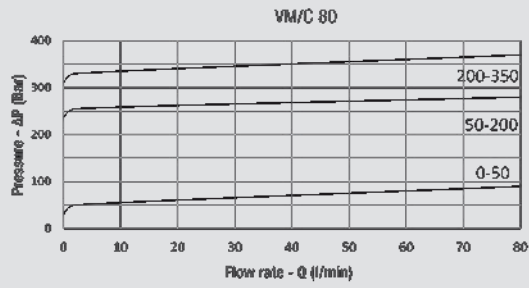
#### MOUNTING AND OPERATION:

Connect the pressure with the P port and the T port with the tank. When the pressure P is higher than the spring load, the excess flow passes through the valve unloading in T. To adjust the pressure it is necessary to loosen the nut, screw or unscrew the grain to increase or reduce the pressure. When the desired pressure is reached, screw the nut. It is important to remain within the selected spring adjustment range.

#### UPON REQUEST:

Adjustment - Lockwire  
Steel cap.

PERDITE DI CARICO  
PRESSURE DROPS CURVES



QUOTE / DIMENSIONS

TIPO / TYPE	A BSP	B	C	D max	E	F	G	I	J	K	L	PESO WIGHT kg
VM 80/C 1/2	1/2	40	80	57	28	6,5	20	6	23,5	6	60	0,700
VM 80/C 3/4	3/4	40	80	57	28	6,5	20	6	23,5	6	60	0,670

CODICI / CODES

TIPO / TYPE	Grano Socket screw			Volantino Hand knob			PRESSIONE MAX MAX PRESSURE
	MOLLA / SPRING 0-50 bar	MOLLA / SPRING 20-260 bar	MOLLA / SPRING 100-350 bar	MOLLA / SPRING 0-50 bar	MOLLA / SPRING 20-260 bar	MOLLA / SPRING 100-350 bar	
VM 80/C 1/2	150 1010 000	150 1020 000	150 1030 000	150 1110 000	150 1120 000	150 1130 000	300 bar
VM 80/C 3/4	150 2010 000	150 2020 000	150 2030 000	150 2110 000	150 2120 000	150 2130 000	300 bar